

# Merkblatt UTSCH Prägepressen und Heißprägemaschinen

## A. Allgemeine Bedienungs-, Wartungs- und Pflegehinweise

UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen werden unter konsequenter Einhaltung der aktuell gültigen CE-Richtlinie produziert und an unsere Kunden und Partner ausgeliefert.

Um diese Sicherheit und eine optimale Funktion vor Ort zu gewährleisten, empfehlen wir bei Aufstellung und Betrieb von UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen **dringend**, die folgenden Punkte zu beachten:

### Maschinenstandort und Einsatzbedingungen

Folgende Standortbedingungen müssen für die Aufstellung und den Betrieb von UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen gegeben sein:

- UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen müssen auf einer ausreichend stabilen Unterlage aufgestellt und von allen Seiten jederzeit gut zugänglich sein. Eine Aufstellung beispielsweise auf wackeligen Tischen ist nicht sachgerecht.
- Brennbare und entzündliche Materialien (Vorhänge, Reiniger, Verdünnungen, Kartonagen etc.) müssen in angemessener Entfernung vom Maschinenstandort gelagert werden. Generell dürfen auch keine Gegenstände auf die Maschinen gestellt werden, insbesondere keine Pappbecher, Behälter mit Reinigungsmitteln etc..
- Das Reinigungspersonal ist anzuweisen, das Aufbringen oder Verspritzen von Reinigungsmitteln auf (heiße) Maschinenteile unbedingt zu vermeiden.
- Der Arbeitsraum muss über einen gut gekennzeichneten Flucht- und Rettungsweg und zumindest einen Rauchmelder verfügen.
- In der Nähe einer Heißprägemaschine sollte stets ein geprüfter und funktionsfähiger CO<sub>2</sub>-Feuerlöscher griffbereit verfügbar sein.
- Heißprägemaschinen sollten aufgrund der Wärmeentwicklung während des Betriebes immer beaufsichtigt werden. Außerhalb der Betriebszeiten müssen Heißprägemaschinen sicherheitshalber stets ausgeschaltet werden.

### Folgende Standorte sind für die Aufstellung von UTSCH-Maschinen ungeeignet:

- Explosionsgefährdete Standorte, die Ex-Schutz-Maßnahmen erfordern.
- Standorte im unmittelbaren Umfeld von lösemittelhaltigen Mitteln und Substanzen.

### Folgende Umgebungsparameter gewähren eine optimale Arbeitsleistung von UTSCH Prägepressen und Heißprägemaschinen:

Umgebungstemperatur:	+20°C bis +40°C
Ideale Arbeitstemperatur:	180°C - 200°C für ein optimales Heißprägeergebnis
Relative Luftfeuchte:	50% (+/- 10%)

### Folgende Umgebungsparameter können die Funktion und Lebensdauer von UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen negativ beeinflussen:

- Eine erhöhte Staub- oder Faserbelastung in der Luft.
- Eine erhöhte Raumfeuchtigkeit oder externe Spritzwasserbelastung.

# Merkmale UTSCH Prägepressen und Heißprägemaschinen

## Bestimmungsgemäße Verwendung

- UTSCH-Prägepressen sind ausschließlich zum Prägen von Kennzeichen-Zuschnitten mit geeigneten Prägewerkzeugen bestimmt.
- UTSCH-Heißprägemaschinen sind ausschließlich zum Einfärben von geprägten Aluminiumkennzeichen mit dafür geeigneter Heißprägefolie bestimmt. Insbesondere dürfen heiße Maschinenteile nicht zum Warmhalten oder Erwärmen von Speisen, Getränken und Reinigungsmitteln oder zum Auftauen von Gefriergut verwendet werden.
- Jede andere Anwendung entspricht nicht dem Verwendungszweck und kann zu Schäden an der Maschine bzw. zu Personen- und weiteren Sachschäden führen.

## B. Wartung und Pflege

### 1. Allgemeine Hinweise:

- UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen müssen regelmäßig gewartet und kontrolliert werden, um eine optimale Funktion und Lebensdauer zu ermöglichen.
- Wartung und Kontrolle ist durch entsprechend geschultes Personal durchzuführen, beispielsweise durch das UTSCH-Serviceteam.

### 2. Spezielle Hinweise zur Wartung von UTSCH-Prägepressen (einschließlich ERUT ECO 30):

- Der Zustand der Zylinderdichtungen müssen regelmäßig überprüft werden.
- Die Rückholfedern der Prägeplatte müssen regelmäßig auf ihre ordnungsgemäße Funktion überprüft werden.
- Es muss regelmäßig überprüft werden, ob der Eingriffsschutz an den Prägerahmen bzw. Deckelwerkzeugen ordnungsgemäß montiert ist.
- Hydraulikschläuche müssen nach spätestens 5 Jahren ausgetauscht bzw. parallel dazu das Hydrauliköl erneuert werden.
- Elektrische Bauteile müssen nach spätestens 5 Jahren oder 1 Millionen Schaltzyklen ausgetauscht werden.

### 3. Spezielle Hinweise zur Wartung von UTSCH-Heißprägemaschinen (einschließlich ERUT ECO 30):

- Verschleißteile (u.a. Leistungsschütze) müssen in einem Regelintervall von 24 Monaten überprüft und gegebenenfalls ausgetauscht werden.
- Aufgrund der einzelnen Maschinenkomponenten und ihrem Verschleiß ist es empfehlenswert, die Maschine nach 10 Jahren durch eine neue Maschine zu ersetzen.

**Sie haben Fragen zum Thema Wartung und Service von UTSCH-Prägepressen und UTSCH-Heißprägemaschinen oder wollen etwas bestellen? Dann wenden Sie sich an uns.**

#### Wartung und Service:

Telefon 0271 31 91 - 210 . Telefax 0271 31 91 - 23 210 . E-Mail [service@utsch.com](mailto:service@utsch.com)

#### Bestellung & Verkauf:

Telefon 0271 31 91 - 411. Telefax 0271 31 91 - 270 . E-Mail [bestellungen.somi@utsch.com](mailto:bestellungen.somi@utsch.com)